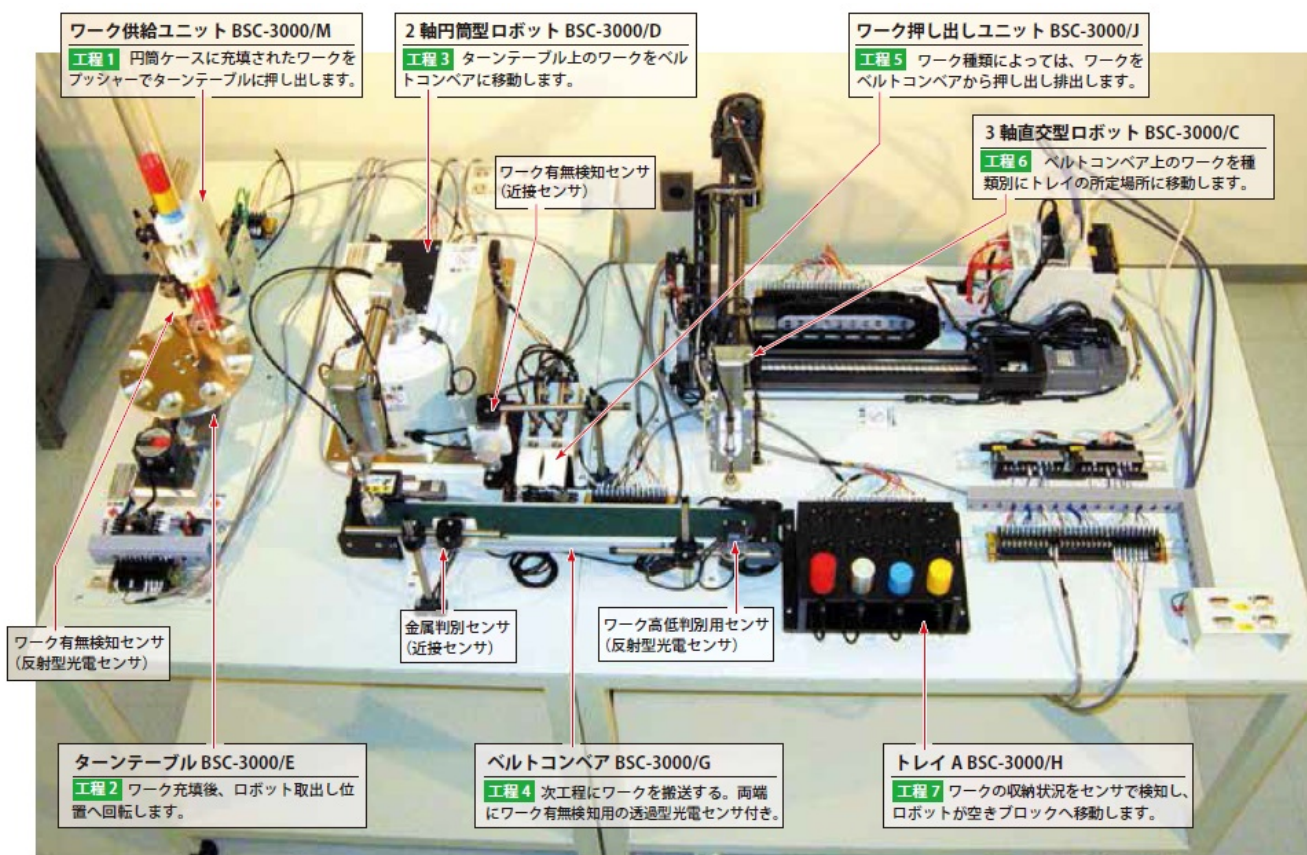




## 型式:BSC-3000/SYS01

### BSC-3000(FA モジュール)で構成するシステム構成例 … PLCによる統合制御の実習が展開できます!

- 定評あるFA モジュール(BSC-3000 シリーズ)で構築した供給・検査・搬送・仕分けを行うFA 制御システムです。
- 各種機器の単体制御から複数機器の制御そしてシステム全体の統合運転へと段階的に学習を発展できる実習環境となります。
- PLC1 台を使用して制御運動は無論のこと、ネットワークで数台のPLC を統合した分散型の制御システムの実習にも適応します。
- 他にも、FA モジュールを組み合わせた独自の実習システムの構築が可能です。教育目的に適応した実習システムをご提案します。



#### ■主な構成機器

機器名(型式)	数量	入力点数/出力点数 特殊ユニット
3 軸直交型ロボット(BSC-3000/C)	1	3 / 4 2 軸位置決めユニット
2 軸円筒型ロボット(BSC-3000/D)	1	5 / 4 1 軸位置決めユニット
ターンテーブル(BSC-3000/E)	1	2 / 2 1 軸位置決めユニット
ベルトコンベア(BSC-3000/G)	1	4 / 2
ワーク押し出しユニット(BSC-3000/J)	1	4 / 2
トレイ A (BSC-3000/H)	1	12 / 0
ワーク供給ユニット(BSC-3000/M)	1	3 / 1
ワーク金属判別センサ「近接センサ」	1	1 / 0
ワーク高度判別センサ「光電センサ」	1	2 / 0
ワーク有無検知センサ「光電センサ」	1	1 / 0
ワーク有無検知センサ「近接センサ」	1	1 / 0
作業テーブル W1000×D750×H740mm	2	
配線用端子台、ケーブル式	1	

#### ■オプション品

機器名(型式)	入力点数/出力点数 特殊ユニット
PLC(プログラマブルコントローラ)関連機器・ソフト	別途必要です。実習内容に適応する機器構成が必要です。
入出力操作ユニット 推奨品: ・入出力操作ユニット BSK-16SW ・タッチパネル操作ユニット BSK-Q/GOT	システムの起動・停止には別途、入力機器が必要です。
AC サーボ制御ボックス (BSC-3000/L)	AC サーボモータ駆動のアクチュエータ(ロボットなど)の位置決定作業に便利です。
エアコンプレッサ	エア機器のエア供給源
制御ソフトウェア	実習に役立つサンプル運転プログラム

#### ■参考(PLC機器仕様)

I/O ユニット: 入力37 点以上/出力15 点以上  
( 入出力操作に係わる点数を加算のこと)  
位置決めユニット: 3 軸直交型ロボット、2 軸円筒型ロボット、ターンテーブルのモータ駆動軸の制御に必要